FORO LATINOAMERICANO
AGUA Potabilización, Saneamiento
y Gestión de Efluentes

DEL 25 AL 28 DE MAYO

MALADYR

TORAY

TECNOLOGIAS DE MEMBRANA APLICADAS A PRODUCCION DE AGUA POTABLE

José F. Luna/ Líder Regional – Tecnología de Membranas



Nuestros Productos









Portafolio de Productos









Sistema de Membranas Integrado









Conceptos Básicos Ultrafiltración (UF)









<u>Ultrafiltración remueve 100%</u>

Vírus, Bacterias, Coliformes, Coloides, Proteínas, Matéria Particulada

<u>Ultrafiltración reduce parcialmente (20 – 95%)</u>

COT (Carbono Orgánico Total), Componentes que imprimen color al agua

Ultrafiltración no remueve

Sales Disueltas (Dureza, Cloruros, etc)







Otros Compuestos que pueden removerse mediante una pre-oxidación

Fierro

Manganeso

Arsénico (**nota:** más la adición de un coagulante)







Ventajas UF vs Filtración Convencional

- Alta calidad de permeado (turbidez <0.1 NTU y SDI <3) consistente, aun con variaciones de agua de alimentación
- Mayor seguridad: barrera física contra virus y bacterias;
- Bajos requerimientos de espacio: <40%;
- Consumo de químicos reducido: flóculo ≥ 0.1 mm ("pin floc");
- Mínima o nula producción de sólidos residuales;
- Operación automática (filtración / retrolavado / limpieza química);
- Fácil ampliación de capacidad con muy bajor requerimientos de obra civil

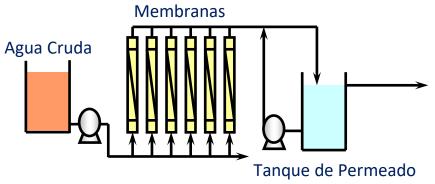






Aplicaciones Principales:

- Producción de agua potable
- Producción de agua de proceso industrial
- Pretratamiento para sistemas de ósmosis inversa (agua de mar, salobre, efluentes pre-tratados);
- Reúso de efluentes (efluente secundario).









Remoción de Microorganismos Patógenos

Todos los módulos de membranas de UF de Toray son certificados y aproba<mark>dos para</mark> su utilización en la producción de agua potable

- Eficiencia en la remoción de Cryptosporidium y Giardia: LRV entre 5 – 6 log;
- Eficiencia en la remoción de virus: LRV entre 1 - 3 log.



OFFICIAL LISTING

NSF certifies that the products appearing on this Listing conform to the requirements of NSF/AMSI 61 - Drinking Water Bystem Components - Health Effects

This is the Official Listing recorded on January 15, 2019.

Toray Industries, Inc. 1-1-2, Nihonbashi-Muromachi Chuo-ku, Tokyo 103-8666 Japan 81 3 3245 4542

Facility: # 1 China

Trade Designation Ultrafiltration Devices	Size	Water Contact Temp	Water Contact Material
HFU-2020AN [1] [3]	8.5" X 85"	CLD 23	MLTPL
HPUC-2020AN [2] [3]	8.5" x 85"	CLD 23	MLTPL

Mechanical Devices

[1] Certified for a minimum daily flow of 36,000 liters.







Remoción de Microorganismos Patógenos

Como aseguramos que los módulos de UF comercializados cumplen con la certificación NSF?

- Cada módulo de UF es inspeccionado y probado;
- La inspección de fábrica garantiza que cada módulo cumpla con los requisitos de material y mano de obra necesarios como Un Valor de Liberación de Calidad (QCVR)*,establecido por la NSF como parte de NSF/ANSI (Norma 419);
- Prueba de desempeño no destructiva = <u>prueba de</u>
 <u>integridad</u>

* **QCRV**: un estándar de calidad mínimo a partir de una prueba de desempelo no destructiva (NDPT) estabelecida por el fabricante de módulos membrana que grantice que el módulo alcanzará el valor de remoción logarítmica demostrado durante las desafio pruebas de conformidad con la regulación LT2ESWTR (EPA).





Remoción de Microorganismos Patógenos

¿Cómo se asegura la integridad en las de UF?

- Pruebas de Integridad diaria;
- Cálculo del resultad LRV con metodología aceptada;
- Correcto y rigurosos control de turbiedad en el permeado (turbidímetro online para cada tren UF).

(3) Place a cylindrical frame (see Fig. 5) or glue a tape on all circumferences of the upper end of the module.



Cylindrical frame

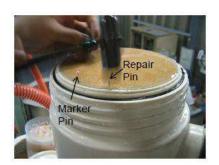


Fig. 6 Leaking membrane fiber repair







Nuestra Ultrafiltración









Nuestros módulos de Membranas UF

TORAYFIL™ Pressurized Hollow-fiber Membrane Module Specifications					
Module Part Number		HFU G -2020 AN	HFU-2020 N / HFU-2020 AN		
Molecular Weight Cut-o	off Daltons	150,000			
Outer Membrane Surface Area I ft² (m²) 969 (90) 775 (72)		775 (72)			
Maximum Feed Water Flow gpm (m³/h)		66 (15)	53 (12)	53 (12)	
Maximum Backwash Flow gpm (m³/h)		74 (16.8)	59 (13.5)	59 (13.5)	
Maximum Air Flow I scfm (Nm³/h)		5.3 (9)	5.3 (9)	5.3 (9)	
Filtration Method		Pressure type / Outside to Inside / Dead-end			
Dimensions	Diameter I in (mm)	8.5 (216)			
	Length I ft (mm)	2,160 (7.087)			

KEY BENEFITS

- 1. 30% smaller footprint design (compared to HFU as a rack)
- 2. 10% initial cost reduction (less pipes and valves)
- 3. Increased flow capacity

HFU"G" for gigantic performance!

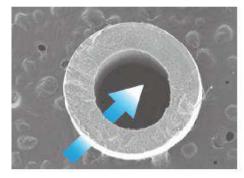
Cap & nut for new AN-type are integrated into the housing



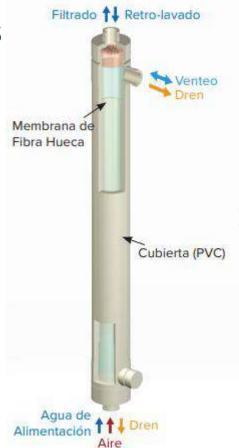


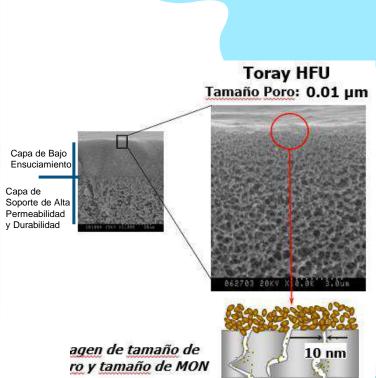


Nuestras Membranas



Filtración de fuera hacía dentro









Conceptos Básicos Ósmosis Inversa



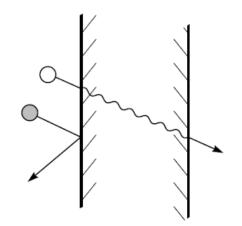






¿Cómo rechazan las membranas de OI los sólidos disueltos?

- Membranas densas y no porosas;
- Poros dinámicos = espacios libres formados entre las cadenas poliméricas;
- El permeado es adsorbido por el material de la membrana y se transporta por difusión con una muy baja concentración de sales;
- Excelente remoción de sales disueltas en forma iónica, con carga.
 Menor capacidad de remoción para moléculas sin carga;
- Base de este modelo: fenómeno de difusión (modelo solucióndiffusion).

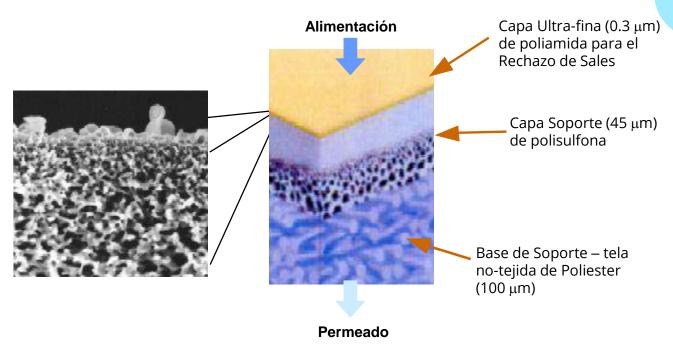


Fonte: BAKER (2004)





Composición de la Membrana de Ósmosis Inversa



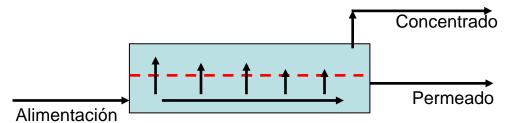






Elementos de Ósmosis Inversa

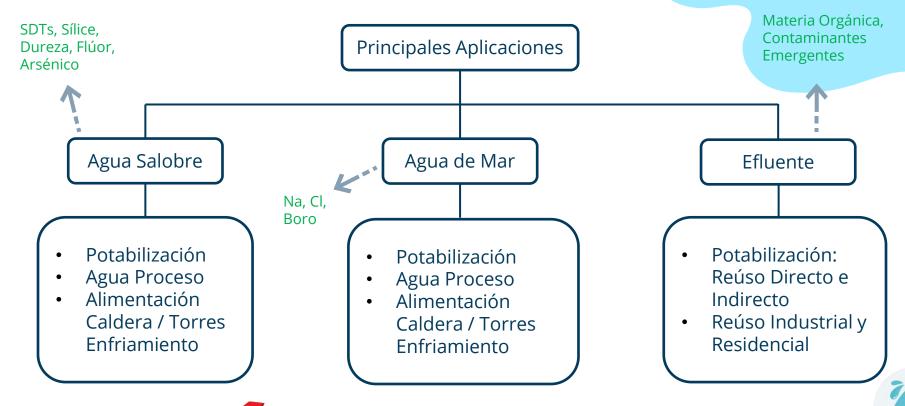
- Es un dispositivo de filtración sin partes movibles capaz de remover <u>sales disueltas</u> de una corriente líquida;
- Una membrana de ósmosis inversa no es una buena opción para la remoción de sólidos suspendidos o cualquier otro tipo de material particulado;
- La membrana de ósmosis inversa es una pésima separadora de sólidos! Turbiedad < 1
 NTU, SDI < 5 y metales <0,05 ppm en la alimentación.















Nuestra Osmosis Inversa









Nuestras Membranas

- ☐ TMH (Ultra-baja Presión: 60 125 psi)
 - Membrana de ultra baja presión con buen rechazo (99.3%)
- ☐ TMGD (Baja Presion: 75-150psi)
 - Aplicaciones de baja presión que requieren un alto rechazo(99.7%)
- ☐ TMD (Presion "Estándar" : 125-300 psi, 99.8%)
 - Mayoría de aplicaciones de agua salobre
- ☐ TM8 (Membrana de Agua de Mar (600-1200 psi, 99.8%)
 - Agua de mar o agua salobre de alta salinidad
- ☐ TMLD (Membrana Bajo Ensuciamiento(125 300 psi, 99.8%)
 - Aplicaciones de alto ensuciamiento (agua superficial / residual)







Casos de Potabilización









Industria Cervecera – México (2016)

- Flujo de permeado: 125 m³/h
- Número de módulos: 44 HFU-2020N (3 trenes X 50%)
- Origen: Agua Pozo
- Aplicación: Pre-tratamiento agua para fabricación cerveza











Indústria de Bebidas — Brasil (2018)

- Flujo de permeado: 220 m³/h
- Número de módulos: 44 HFU-2020N
- Origen: Água Superficial
- Processo: Alimentación Directa







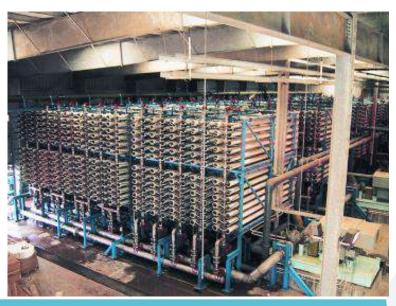




Point Lisas — Trinidad y Tobago (2002)

- Flujo de permeado: 1300 LPS
- Origen: Agua de Mar
- Toray suministró elementos OI originales (1568) y es proveedor regular de reemplazos











Aguas de Antofagasta — Chile (2019)

- Flujo de permeado: 360 m³/h
- Número de elementos: 838 TM820V-400
- Origen: Agua de Mar (toma abierta)









Clifton, Colorado — USA (2015)

- Flujo de permeado: 1900 m³/h
- Número de módulos: 304 HFU-2020N
- Origem: Agua Superficial
- Proceso: Pre-sedimentación + UF
- Otras referencias:
 - Alabama USA: 475 m³/h
 - Pennsylvania USA: 630 m³/h
 - o Ontario Canada: 1580 m³/h
 - Texas USA: 1780 m³/h

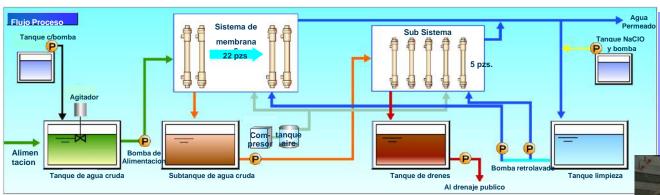








Kinuta & Kinutashimo — Japón (2007)



Capacidad	3,670 m ³ /d	
Tipo de modulo	HFM-2320 (75m ²)	
Núm. de módulos	1a etapa: 264 pzs.	
Num. de modulos	2a etapa: 20 pzs.	
Tasa de recuperación	99.9%	
Agua cruda	Agua de rio	
Inicio de operación	Marzo 2007	







PREGUNTAS?







GRACIAS!

José F. Luna
Líder Regional Tecnología Membranas
jose.luna.c8@mail.toray





